

Technisches Merkblatt

2K-Brandschutzschaum

Version 03/2017

Chemische Basis

Zweikomponenten Polyurethanschaum-System aus der Aerosoldose. Ohne Feuchtigkeitszufuhr reagierendes Polyurethanschaum-System. Die Aushärtung erfolgt mit dem Härter (=2. Komponente) aus dem Innenteil der Dose. Frei von FCKW, HFCKW und HFKW.

Produkteigenschaften

- B1 "schwer entflammbar" nach DIN 4102-1
- "nicht brennend abtropfend" nach DIN 4102-16
- schwer entflammbarer 2K-Schaum
- sicher und schnell durchhärtend, dadurch rasches Nachbearbeiten möglich
- sehr schnelle und gleichmäßige Durchhärtung
- einfache schnelle Verarbeitung
- form- und dimensionsstabil
- nachdruckfrei
- wärmedämmend
- hohe Festigkeit
- deutlich höhere Festigkeit im Vergleich zu 1K-Schaum
- unbedenklich im ausgehärteten Zustand
- alterungsbeständig - jedoch nicht gegen UV-Strahlung
- frostbeständig
- hohe Klebkraft auf den meisten bauüblichen Untergründen wie: Mauerwerk, Beton und Holz auf Dämmstoffen, Metallen und vielen Kunststoffen
- ausgezeichnete Haftung auf Holz, Faserzement, Porenbeton, Beton, Mauerwerk, Putz, XPS und Hart-PVC
- leicht nachzuarbeiten z.B. schneiden, sägen überputzen, überstreichen und übertapezieren
- gutes Stehvermögen, daher auch für breite Fugen sehr gut geeignet



Anwendungsbereiche

Fenster, Fensterbänke, Dachflächenfenster, Dachgeschoßausbau, Türen, Trennwände, Fertigteilwände, Rollladenkästen, Klima- und Lüftungsbauten, Fugen im Wärmedämmsysteme, Duschtassen, Badewannen, Rohrleitungen, Metallkonstruktionen, Holzkonstruktionen, feuchtigkeitsempfindliche Bereiche, Bereiche mit hoher Festigkeitsanforderungen, unzugängliche Stellen, sowie große Hohlräume, da keine Feuchtigkeit benötigt wird.

Lieferform

Schaumfarbe: grün
 Verpackungseinheit: 12 Dosen pro Karton
 Dose: 440 ml

Untergründe

Geeignete Untergründe:

Mauerwerk, Putz, Holz, Beton, Porenbeton, Ziegeln, Klinker, Gipskartonplatten, Holzfaserplatten, div. Kunststoffe, Styropor, div. andere Dämmstoffe, Keramik, Fliesen, Metalle

Ungeeignete Untergründe:

PE, PP, PTFE, ölige/fettige Untergründe, Gips, Teer, Bitumen, Silikon, einige Pulverbeschichtungen, Trennmittel

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen entfernt werden. Bei gipshaltigen Untergründen wird eine geeignete Gipsgrundierung empfohlen. Nicht vorfeuchten - auch Untergrundfeuchte vermeiden. Die zu verschäumenden Untergründe sollen möglichst trocken sein. Angrenzende Flächen ausreichend abdecken und persönliche Schutzkleidung anlegen. Alle Vorarbeiten vor dem Schäumen abschließen. Deckel bzw. Sicherheitskappe entfernen. Durch Drehen des schwarzen Dosenbodens in Pfeilrichtung (ca. 6x) wird der Behälter mit der 2. Komponente geöffnet. Anschließend muss die Dose kopfüber ca. 20x geschüttelt werden. Beiliegendes Adaptorröhrchen aufschrauben. Die gute Vermischung des Schauminhaltes ist äußerst wichtig. Der Schaum muss eine einheitliche Farbe haben, ansonsten erneut den Dosenboden drehen und nochmals schütteln. Nach dem Vermischen der beiden Komponenten sofort mit dem Schäumen beginnen. Nach dem Mischen bleiben nur wenige Minuten Verarbeitungszeit, danach erhärtet der Schaum auch in der Dose. Verarbeitungszeit ca. 8 Minuten.

Während der Verarbeitung tritt eine fühlbare, aber normale Erwärmung der Dose ein. 2K-PU-Schäume entwickeln nach dem Mischen eine gewisse Reaktionswärme. Deshalb die Dose nicht aktivieren, wenn diese wärmer als 25 °C ist. Eventuell vorher mit Wasser kühlen. Bei Nichtentnahme des gemischten Schaums kann sich die Dose auf über 50 °C erhitzen, was zu -Überdruck in der Dose und Berstgefahr führt! Außerdem kann durch hohen Druck in der Dose das Öffnen des Ventils und damit den Austritt des Schaums verhindert werden. Die optimale Dosentemperatur liegt bei 20 °C. Verformungsempfindliche Bauteile müssen bis zur vollständigen Durchhärtung des Schaums ausreichend abgestützt werden. Niedrige Temperaturen verlangsamen die Durchhärtung erheblich.

Untergründe müssen bei der gesamten Aushärtezeit Temperaturen von über 0 °C aufweisen. Die Spaltbreiten sollten grundsätzlich nicht unter 5 mm und nicht über 25 mm liegen.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Brandklasse	DIN 4102-1	B1
Abtropfverhalten	DIN 4102-16	nicht brennend abtropfend
Verarbeitungstemperatur Dose min./max.		+10 bis +25 °C
Verarbeitungstemperatur Dose optimal		+15 bis +25 °C
Verarbeitungstemperatur Umgebung min./max.		+10 bis +35 °C
Verarbeitungstemperatur Umgebung optimal		+15 bis +25 °C
Ausbeute freigeschäumt (20 °C/65 % RLF)	FEICA TM 1003	10 Liter / 440 ml Dose
Hautbildezeit (20 °C/65 % RLF)		7 - 10 Minuten
Schneidbar bei Strangstärke 2 cm (20 °C/65 % RLF)		ca. 20 Minuten
Belastbar nach (20 °C/65 % RLF)		2 - 3 Stunden
Formstabilität (20 °C/65 % RLF)	FEICA TM 1004	+/- 10 %
Temperaturbeständigkeit		-40 bis 80 °C kurzfristig +120 °C
Rohdichte SKZ-Methode		30 - 40 kg/m ³
Druckfestigkeit bei 10 % Stauchung	DIN 53421	9 - 14 N/cm ²
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN 53429	50 - 60 g/m ² /Tag
Wärmeleitfähigkeit	DIN 56612	ca. 0,035 W/mK
Lagerfähigkeit (trocken, bei 20 °C) höhere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit		9 Monate

Sicherheitshinweise

Für den Fall, dass sich das Drehrad am Dosenboden von der Dose lösen sollte, gilt besondere Vorsicht beim Wiederaufsetzen, da es dabei zu plötzlichem, explosionsartigem Schaumaustritt kommen kann. Sicherheitshalber wird empfohlen, die Dose ohne Aktivierung leer zu schäumen und den Schaum zu entsorgen. Damit ist die Gefahr von plötzlichem Schaumaustritt gebannt. Anschließend kann mit einer neuen Dose weitergearbeitet werden.

Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Darf nicht in die Hände von Kinder gelangen. Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei der Verarbeitung Handschuhe tragen, da der frische Schaum stark klebt und nach Härtung nur noch mechanisch entfernt werden kann. Schutzbrille tragen. Ausgehärteten PU-Schaum weitestgehend mechanisch entfernen, anschließend den Rest mit Hanno PU-Entferner bearbeiten. Frische Schaumspritzer mit Hanno PU-Universal-Reiniger entfernen. Weitere Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett. Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Infos zu passenden Produkten finden Sie unter www.hanno.at Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett. Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung. Lagerung stehend und kühl, da sonst das Ventil verkleben kann. Höhere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit.

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Prüfzeugnisse

DIN 4102-Teil 1:	B1, schwer entflammbar
DIN 4102-Teil 16:	"nicht brennend abtropfend"
Prüfanstalt:	MPA BAU HANNOVER
Prüfbericht:	133771
Int. PZ-Nr.:	PU82