2K Tempo

PRODUKTBESCHREIBUNG:

Zweikomponenten Polyurethanschaum aus der Aerosoldose. Frei von FCKW, HFCKW und HFKW. Härtet ohne Feuchtigkeitszufuhr. Die Aushärtung erfolgt mit dem Härter aus dem Innenteil der Dose.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN:

- 440ml Doseninhalt
- Sehr hohe Festigkeit im Vergleich zu 1K-Schaum
- Sehr rasche und gleichmäßige Durchhärtung
- Hohe Klebekraft auf nahezu allen bauüblichen Untergründen wie: Mauerwerk, Beton, Holz, Dämmstoffen, Metallen und vielen Kunststoffen
- Brandklasse E nach EN 13501-1
- Leicht nachzuarbeiten z.B. schneiden, sägen, überputzen, überstreichen und über-tapezieren
- Nach 10 - 15 Min. schneidbar*
- Nach 30 Min. nachdruckfrei und ent-spreizbar*
- Nach 90 Min. belastbar*

  * gilt bei 20°C, bei niedrigen Temperaturen verzögert sich die Reaktionszeit

ANWENDUNGSBEREICHE:

HANNO 2K Tempo dient zum Ausfüllen von Fugen im Mauerwerk z.B. in Wohnungs-trennwänden, Fensterbänken, zur Montage von Fensterrahmen und Türzargen, zum Aus-schäumen von Fugen in Trennwänden.
Des Weiteren eignet sich der HANNO 2K Tempo zum Ausschäumen von Fugen und Hohlräumen, bei denen es nicht möglich ist Feuchtigkeit zuzuführen. Bei Anwendungen bei denen hohe Festigkeit und schnelle Durchhärtung gefragt sind, ist das Produkt zu empfehlen.

LIEFERFORM:

	Inhalt	Stück / Karton
Dose	440ml	12

Hanno-Werk GmbH & Co. KG, Industriestraße 24, A-2325 Himberg bei Wien
Tel.: 0043/(0)2235/862270 Fax: 0043/(0)223586020 E-Mail: hanno@hanno.at Internet: http://www.hanno.at

LAGERUNG:
Lagerung stehend und kühl, da sonst das Ventil verkleben kann. Höhere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit

VERARBEITUNGSHINWEISE:
Die Haftflächen müssen sauber, fest, staub- und fettfrei sowie trocken sein (nicht vorfeuchten – auch Untergrundfeuchte vermeiden).
Alle Vorarbeiten vor dem Schäumen abschließen. Durch Drehen des schwarzen Dosenbodens in Pfeilrichtung (ca. 6x) wird die Dose aktiviert und der innenliegende Behälter mit der 2. Komponente geöffnet. Anschließend muss die Dose kopfüber ca. 20x geschüttelt werden. Die gute Vermischung des Schauminhaltes ist äußerst wichtig.
Anschließend mit dem Schäumen beginnen- nach dem Mischen steht nur **ca. 3 - 5 Minuten Verarbeitungszeit** zur Verfügung, danach erhärtet der Schaum auch in der Dose.
Während der Verarbeitung tritt eine fühlbare, aber normale Erwärmung der Dose ein.

SERVICE:
Auf Wunsch stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker jederzeit zur Verfügung.

FUGENMAßE:
Die Spaltbreiten sollten generell nicht unter 5mm und nicht über 25mm liegen.
Türzargenmontage: Bei einer Fugenbreite von mehr als 15 mm wird empfohlen, Keile einzusetzen und diese zur Stabilisierung mit einzuschäumen. Montagehinweise des Zargenherstellers sind zu beachten. Besondere Aufmerksamkeit erfordern oberflächenbündige Türen mit Sichtfugen, schwere Türblätter, sowie Brandschutztüren.

WICHTIGE HINWEISE:
Für den Fall, dass sich der Dosenboden von der Dose lösen sollte, gilt besondere Vorsicht beim Wiederaufsetzen, da es dabei zu plötzlichem, explosionsartigem Schaumaustritt kommen kann. Sicherheitshalber wird empfohlen, die Dose ohne Aktivierung leer zu schäumen und den Schaum zu entsorgen. Damit ist die Gefahr von plötzlichem Schaumaustritt gebannt. Anschließend kann mit einer neuen Dose weitergearbeitet werden.

2K-PU-Schaum entwickelt nach dem Mischen binnen weniger Minuten eine deutlich fühlbare Reaktionswärme. Deshalb die Dose nicht aktivieren, wenn diese wärmer als 25°C ist. (Dose vorher ggf. kühlen) Bei Nichtentnahme des gemischten Schaums kann sich die Dose auf über 50°C erhitzen – **Berstgefahr!** Bei Nichtentnahme des Schaums nach dem Aktivieren kann durch den ansteigenden Druck das Ventil blockiert werden.

Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.
Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.
Bei der Verarbeitung Handschuhe tragen, da der frische Schaum stark klebt und nach Härtung nur noch mechanisch entfernt werden kann. Schutzbrille / Gesichtsschutz tragen.
Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

ENTSORGUNG:
Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

TECHNISCHE DATEN:

Eigenschaften	Norm	Wert
Brandklasse	EN 13501-1	E
Dosentemperatur min./max.		+10°C – +25°C
Dosentemperatur optimal		+15°C – +25°C
Umgebungstemperatur min./max.		+5°C – +35°C
Umgebungstemperatur optimal		+15°C – +25°C
Verarbeitungszeit*		3 - 5 Minuten
Ausbeute freigeschäumt*	FEICA TM 1003	12 Liter / Dose
Hautbildezeit (20°C/65% RLF)		5 – 8 Minuten
Schneidbar bei Strangstärke 2cm*		10 - 15 Minuten
Entspreizbar nach*		30 Minuten
Belastbar nach*		90 Minuten
Formstabilität*	FEICA TM 1004	max. +/-10%
Temperaturbeständigkeit		-40°C - +80°C
Rohdichte SKZ-Methode		30 - 40kg/m³
Druckfestigkeit bei 10% Stauchung	DIN 53421	9 - 14N/cm²
Zugfestigkeit	DIN 53430	20 - 30N/cm²
Feuchtaufnahme	DIN 53428	0,5% Vol./24h
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN 53429	50 - 60g/m²/Tag
Wärmeleitfähigkeit	DIN 56612	0,035W/mK
Lagerfähigkeit (trocken, bis 20°C)		12 Monate

*gilt für Raumtemperatur 20°C

ZUSATZINFORMATION:

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden.
Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.
Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

PRÜFZEUGNISSE

Prüfnorm	GEV-EMICODE
Klassifizierung	EC1^{Plus} - sehr emissionsarm
Prüfanstalt	GEV Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Prüfbericht	5698/02.04.14
Int. PZ-Nr.	PU97

Prüfnorm	EN 13501-1
Klassifizierung	Klasse E
Prüfanstalt	MPA Bau Hannover
Prüfbericht	145100
Int. PZ-Nr.	PU89