

## MS Kleber

### Chemische Basis

Lösungsmittelfreier, feuchtigkeitshärtender, einkomponenten Klebstoff auf Hybridpolymer Basis. Härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit. Vulkanisiert unter dem Einfluss von Feuchtigkeit zu einem dauerelastischen Kleber.

### Produkteigenschaften

- äußerst hohe Reißlast (20 kg/cm<sup>2</sup>)
- vibrationsdämpfend
- sehr breites Haftspektrum
- kein Aufgehverhalten, dadurch kein Beschweren/Fixieren der Bauteile notwendig
- sehr gutes Haftvermögen auf nahezu allen Untergründen
- überstreichbar
- verarbeitungsfertig
- nicht korrosiv gegenüber Metallen
- für wasserdichte Verklebungen
- für den Innen- und Außenbereich geeignet
- Verkleben und Abdichten mit dem gleichen Produkt
- universell einsetzbar
- auf feuchten Untergründen verarbeitbar
- alterungsbeständig
- UV-beständig
- witterungsbeständig
- wasserfest
- temperaturbeständig -40 °C bis +100 °C
- fast geruchlos
- lösungsmittelfrei
- silikonfrei
- phthalatfrei
- isocyanatfrei
- halogenfrei



## Anwendungsbereiche

---

Außenbereich, Kunst- und Natursteine, Fassadenbau, Fensterbänke, Trittstufen, Schilder, Dachbereich, Bodenbeläge und Sockelleisten, Türen, Wandverkleidungen, Glasmosaik, Metallbau, Holzbau, Kunststoffbau, Küchenbereich, Fliesen, Sanitärbereich, Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten. Geeignet für Kombinationsverklebungen verschiedener Materialien. Gute Haftung auch auf Hannoband. Für Klebefälle, in denen es auch auf füllende und dichtende Eigenschaften ankommt.

## Lieferform

---

Kartusche: 290 ml  
Verpackungseinheit: 20 Stück pro Karton

## Untergründe

---

### Geeignete Untergründe:

Putz, Beton, Porenbeton, Mörtel, Mauerwerk, Ziegel, Klinker, Zement, Faserzement, Gipskarton, Holz, Holzspanplatten, lackiertes, lasiertes oder imprägniertes Holz, Holzweichfaserplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, Kupfer, Zink, Keramik, Fliesen, Emaille, Naturstein, Polystyrol, Glas, viele Kunststoffe

### Ungeeignete Untergründe:

EPDM, PIB, PTFE, PP, PE, Gips, Silikon

### Bedingt geeignete Untergründe:

Teer und bitumenhaltige Untergründe

## Verarbeitungshinweise

---

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt werden. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen. Teer- und bitumenhaltige Untergründe können zu farblichen Veränderungen der Masse führen und die Haftung beeinträchtigen.

Kartuschennippel mit einem scharfen Messer abschneiden. Düse auf die Kartusche aufschrauben und diese bis zur gewünschten Strangbreite angeschrägt abschneiden. Kartusche in Auspresspistole einlegen und den Klebstoff in Raupenform oder punktförmig, keinesfalls vollflächig, einseitig auftragen. Ausgehärteter Kleber kann nur noch mechanisch oder mit Lösungsmitteln entfernt werden. Es ist zu prüfen, ob ein nachträglich auf den Kleber aufgebracht Anstrich verträglich ist. Einige Anstriche können zu farblichen Veränderungen des Klebers führen und die Haftung beeinträchtigen. Bei der Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen, ist während der Aushärtezeit für ausreichend Frischluft zu sorgen.

Die Reaktionszeit ist abhängig von Temperatur sowie Luft- und Untergrundfeuchtigkeit. Die endgültige Festigkeit der Verklebung wird erst nach mehreren Tagen erreicht. Bei überdurchschnittlich hoher Feuchtigkeit im Untergrund und/oder zusätzliches Feuchten wird die Durchhärtung beschleunigt. Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit.

## Technische Daten

| Eigenschaften   | Norm      | Wert                          |
|---|-----------|-------------------------------|
| Dichte  | EN 1183-1 | 1,5 +/- 0,1 g/cm <sup>3</sup> |
| Shore A Härte   | EN 868    | ca. 60                        |
| Hautbildezeit (Normalklima 23/50)                         |           | ca. 10 Minuten                |
| Durchhärtung (Normalklima 23/50, abhängig vom Untergrund) |           | 2 mm/Tag                      |
| Volumensverlust   | EN 10563  | ca. 5 %                       |
| Reißlast (Klebestärke 0,5 - 1 mm nach 3 Tagen)            |           | ca. 2 N/mm <sup>2</sup>       |
| Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)              |           | -40 bis +100 °C               |
| Verarbeitungstemperatur                                   |           | +5 bis +40 °C                 |
| Lagerfähigkeit (trocken, bei +10 bis +25 °C)              |           | 12 Monate                     |

## Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett. Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung. Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett. Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu passenden Produkten finden Sie unter [www.hanno.at](http://www.hanno.at).

## Zusatzinformation

---

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.