PE-Rundschnur

PRODUKTBESCHREIBUNG:

PE-Rundschnur ist ein Polethylen-Schaumstoff mit zuverlässig geschlossener Zellstruktur, der als Rundschnur expandiert wird.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN:

- Absolut geschlossenzellige Struktur, daher keine Aufnahme von Feuchtigkeit und Wasser.
- Elastisch, flexibel und alterungsbeständig
- Verträglich mit allen Dichtungsmassen.
- Entspricht DIN 18540 zur Dehnfugen-ausbildung
- Wird vor allem in der Bauwerksabdichtung gleicher oder auch unterschiedlicher Materialien eingesetzt. Dadurch wird eine Dreiflankenhaftung vermieden.
- Durch die neutralen Eigenschaften können PE-Rundschnüre auch ohne Bedenken bei saugfähigen Materialien eingesetzt werden.

ANWENDUNGSBEREICHE:

Durch die guten Eigenschaften des expandierten Polyethylens wie hohe Elastizität und Anpassungsfähigkeit und leichte Verarbeitbarkeit in Verbindung mit der Formgebung und der Außenhaut ist die PE-Rundschnur das ideale Vorfüllmaterial bei der Bauwerksabdichtung gleicher oder unterschiedlicher Materialien. PE-Rundschnur ist ein geschlossenzelliges Fugenhinterfüllmaterial und bei sachgerechter Verarbeitung nicht wassersaugend.
PE-Rundschnur entspricht damit den technischen Anforderungen für Vorfüllmaterialien zur Fugenversiegelung nach Punkt 2 und 3 der DIN 18540 sowie den Anforderungen der RAL Gütegemeinschaft an Fugenhinterfüllmaterialien bei der Abdichtung von Anschlussfugen an Fenster und Außentüren mit Fugendichtstoffen.

DURCHMESSER

6, 8, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50 mm

Hanno-Werk GmbH & Co. KG, Industriestraße 24, A-2325 Himberg bei Wien
Tel.: 0043/(0)2235/862270Fax: 0043/(0)223586020, E-Mail: hanno@hanno.at Internet: http://www.hanno.at

VERARBEITUNGSHINWEISE:

Die Dehnfugenausbildung im Hochbau muss nach der DIN 18 540 durchgeführt werden. PE-Rundschnur entspricht dieser DIN. Als Vorfüller muss das Produkt die Eigenschaften besitzen, eine Dreiflankenhaftung zu vermeiden, den Dichtstoff nicht zu beeinträchtigen und kein Wasser aufzunehmen.
Bei der Einbringung der Profile in die Fugenausbildung muss darauf geachtet werden, dass die PE-Rundschnur um ca. 25 % komprimiert ist, und dass das Produkt nicht mit einem scharfen Gegenstand in die Fuge eingedrückt wird, da sonst die Außenhaut auf der Oberfläche verletzt wird. Einmal in die Fuge eingebracht bildet die PE-Rundschnur eine Hohlform, so dass die entsprechende Versiegelung leicht angebracht werden kann.

SERVICE:

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker jederzeit zur Verfügung.

WICHTIGE HINWEISE:

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

TECHNISCHE DATEN:

Eigenschaften	Wert
Basis	geschäumtes Polyethylen
Rohdichte	20 bis 35kg / m³
Wasseraufnahme	unerheblich nach 4 Wochen Wasserlagerung
Temperaturbeständigkeit	- 40 °C bis + 60 °C
chem. Beständigkeit gegen	
übliche Säuren	beständig außer gegen konzentrierte Salpetersäure
Alkalien	beständig
Lösemittel	beständig
Schmieröle	beständig
Detergentien	beständig
Rückstellverhalten nach Verformung	sehr gut

ZUSATZINFORMATION:

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden, für die wir keine Haftung übernehmen.

Hanno-Werk GmbH & Co. KG, Industriestraße 24, A-2325 Himberg bei Wien
Tel.: 0043/(0)2235/862270Fax: 0043/(0)223586020, E-Mail: hanno@hanno.at Internet: http://www.hanno.at