

Technisches Merkblatt

Version 01/2017

PU Kleber Power

Chemische Basis

Lösungsmittelfreier, feuchtigkeitshärtender, einkomponenten Klebstoff auf Polyurethanbasis. Härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit.

Produkteigenschaften

- sehr hohe Standfestigkeit
- sehr hohe Klebekraft
- kein Aufgehverhalten bei trockenen Bauteilen, dadurch kein Beschweren/Fixieren der Bauteile notwendig
- überstreichbar
- verarbeitungsfertig
- nicht korrosiv gegenüber Metallen
- für wasserdichte Verklebungen
- für den Innen- und Außenbereich geeignet
- alterungsbeständig
- wasserfest
- temperaturbeständig -40 °C bis +100 °C
- lösungsmittelfrei
- silikonfrei
- phthalatfrei
- halogenfrei

Anwendungsbereiche

Kunst- und Natursteine, Trittstufen, Türen, Wandverkleidungen, Holzbau, Fliesen, Geeignet für Kombinationsverklebungen verschiedener Materialien. Bereiche mit hoher Festigkeitsanforderung.

Lieferform

Kartusche: 300 ml
Verpackungseinheit: 20 Stück pro Karton



Untergründe

Geeignete Untergründe:

Putz, Beton, Porenbeton, Mörtel, Mauerwerk, Ziegel, Klinker, Zement, Faserzement, Gipskarton, Holz, Holzspanplatten, lackiertes, lasiertes oder imprägniertes Holz, Holzweichfaserplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, Kupfer, Zink, Keramik, Fliesen, Naturstein, Polystyrol, viele Kunststoffe

Ungeeignete Untergründe:

EPDM, PIB, PTFE, PP, PE, Gips, Silikon

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt werden. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen. Teer- und bitumenhaltige Untergründe können zu farblichen Veränderungen der Masse führen und die Haftung beeinträchtigen.

Kartuschennippel mit einem scharfen Messer abschneiden. Düse auf die Kartusche aufschrauben und diese bis zur gewünschten Strangbreite angeschrägt abschneiden. Kartusche in Auspresspistole einlegen und den Klebstoff in Raupenform oder punktförmig, keinesfalls vollflächig, einseitig auftragen. Beim Arbeiten mit Zahnpachtel handtellergroße Klebepunkte auftragen.

Die Bauteile nach dem Kleberauftrag und noch vor der Hautbildung zusammenfügen und fest andrücken. Ein Fixieren oder Beschweren der zu verklebenden Bauteile ist bei horizontaler Montage nicht zwingend notwendig. Ausgehärteter Kleber kann nur noch mechanisch oder mit Lösungsmitteln entfernt werden. Es ist zu prüfen, ob ein nachträglich auf den Kleber aufgetragener Anstrich verträglich ist. Einige Anstriche können zu farblichen Veränderungen des Klebers führen und die Haftung beeinträchtigen. Bei der Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen, ist während der Aushärtezeit für ausreichend Frischluft zu sorgen.

Die Reaktionszeit ist abhängig von Temperatur sowie Luft- und Untergrundfeuchtigkeit. Die endgültige Festigkeit der Verklebung wird erst nach mehreren Tagen erreicht. Bei überdurchschnittlich hoher Feuchtigkeit im Untergrund und/oder zusätzliches Feuchten wird die Durchhärtung beschleunigt. Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Dichte	EN 1183-1	1,3 +/- 0,1 g/cm ³
Hautbildezeit (Normalklima 23/50)		5 - 15 Minuten
Verklebung Einstufung	EN 204	D4
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)		-40 bis +100 °C
Verarbeitungstemperatur		+5 bis +40 °C
Lagerfähigkeit (trocken, bei +10 bis +25 °C)		9 Monate

Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett. Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung. Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett. Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu passenden Produkten finden Sie unter www.hanno.at.

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.