

Technisches Merkblatt

Spiegel-Silikonkleber

Version 09/2019

Chemische Basis

Elastischer, neutral vernetzender, lösungsmittelfreier, ein-komponenten Silikondichtstoff. Mit Feuchtigkeit reagierendes, MEKO-freies Neutralsilikon.

Produkteigenschaften

- haftet auf handelsüblichen Spiegeln
- keine Grundierung auf dem Spiegel erforderlich
- gleicht Spannungen im Spiegel aus
- Spiegel bleibt einige Minuten justierbar
- durch spezielle Rezeptur keine Randzonenverfärbung bei Natur- und Kunststeinen
- dehnfähig
- dauerelastisch
- standfest
- wasserdicht
- verarbeitungsfertig
- nicht korrosiv gegenüber Metallen
- witterungsbeständig
- alterungsbeständig
- UV-beständig
- farbstabil
- geeignet für Nassräume
- für den Innen- und Außenbereich geeignet
- Verkleben und Abdichten mit dem gleichen Produkt
- lösungsmittelfrei
- phthalatfrei
- halogenfrei



Anwendungsbereiche

Verklebung von Spiegeln mit geeignetem Spiegelbelag.

Lieferform

Kartusche: 300 ml
Verpackungseinheit: 20 Stück pro Karton

Untergründe

Geeignete Untergründe:

Beton, Porenbeton, Mauerwerk, Ziegel, Klinker, Faserzement, Holz, Holzspanplatten, lackiertes, lasiertes oder imprägniertes Holz, Holzweichfaserplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, Kupfer, Zink, Eisen, Stahl, Messing, Zinkblech, Keramik, Fliesen, Emaille, Glas, viele Kunststoffe, Hart-PVC

Ungeeignete Untergründe:

Teer, bitumenhaltige Untergründe, EPDM, PIB, PTFE, PP, PE, Gips, Blei

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt werden. Grundsätzlich sollten nichtsaugende, geschlossenporige Untergründe mit GRUNDIERUNG GP und saugende, offenporige Untergründe mit GRUNDIERUNG OP vorbehandelt werden, um eine bestmögliche Anhaftung auf dem Untergrund zu erzielen. Die Grundierung gut ablüften lassen.

Nur den Untergrund grundieren, nicht den Spiegel. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen.

Kleberauren vertikal aufbringen um eine ausreichende Hinterlüftung zu gewährleisten. Keine vollflächige oder kreisförmige Verklebung herstellen. Während der Aushärtung (ca. 1-2 Tage) unbedingt den Spiegel mittels Klötzen, Klebebändern oder ähnlichem fixieren. Die Verarbeitungshinweise des Spiegelherstellers sowie die ÖNORM EN 1036 - Anhang B sind einzuhalten. Es gelten die technischen Richtlinien des Glaserhandwerks Nr. 11, Montage von Spiegeln in der aktuellen Fassung. Kartuschennippel mit einem scharfen Messer abschneiden. Düse auf die Kartusche aufschrauben und diese bis zur gewünschten Strangbreite angeschrägt abschneiden. Kartusche in Auspresspistole einlegen und die Dichtmasse gleichmäßig und hohlraumfrei ausspritzen.

Bei der Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen ist während der Aushärtezeit für ausreichend Frischluft zu sorgen. Der Dichtstoff ist nach dem vollständigen Trocknen/Reagieren geruchsfrei. Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Dichte	EN 1183-1	1,1 ± 0,1 g/cm ³
Shore A Härte	EN 868	ca. 30
Hautbildezeit (Normalklima 23/50)		ca. 12 Minuten
Durchhärtung (Normalklima 23/50, abhängig vom Untergrund)		ca. 2 mm nach 24 h
Volumenverlust	EN 10563	< 5 %
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)		-20 bis +180 °C
Verarbeitungstemperatur		+5 bis +40 °C
Lagerfähigkeit Kartusche (trocken, bei +5 bis +25 °C)		15 Monate

Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.hanno.at.

Service

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze, Normen und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Bedingt durch Umwelteinflüsse, wie z.B. chemische Belastung, Dämpfe, UV-Belastung oder hohe Temperaturen, kann es zu farblichen Veränderungen kommen. Die weiteren Produkteigenschaften werden durch diese Veränderungen jedoch nicht beeinträchtigt.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Technische Änderungen vorbehalten.